

ポリアスパラギン酸系ウレア樹脂

フレークマーブル

アスパラコート FM 工法

ASPARACOAT FM (FLAKE-MARBLE)
METHOD OF CONSTRUCTION

1

【概要】

フレークチップ（樹脂チップ）を満遍なく散布し、
クリアタイプの『UCトップコート』を塗布する
ことで御影石調の特徴的な外観を得ることが出
来る工法です。耐久性の高いウレア樹脂を用い
ることで耐摩耗性、耐薬品性、耐候性等に優れて
おり、ガレージや展示場などに最適な工法です。



施工例

プライムコート 色：グレー
フレークチップ 色：グラナイト

2

【特徴】

デザイン性

御影石調で高級感の
あふれるデザイン
適度な凹凸で
優れた歩行感

耐薬品性

エンジンオイルや
バッテリー液が
含侵せず
変色もしにくい

耐候性(UV)

直射日光に
さらされる
外部でも
変色しにくい

耐汚染性

高光沢で汚れや
タイヤ跡等が
付着しにくく
除去しやすい

耐摩耗性

硬度が高く
摩耗しにくく
耐久性に
優れている

補修性

研磨してから
トップコートを塗布する
ことで簡単に補修でき、
補修跡も目立ちにくい



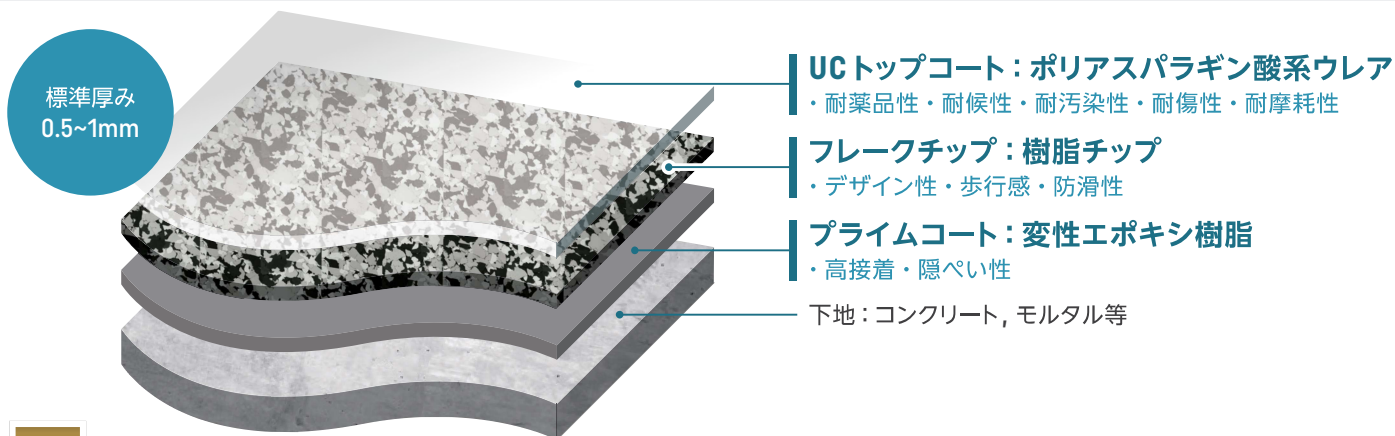
3

【適用下地】

コンクリート、モルタルまたはエポキシ・アクリル等硬質系塗り床材に限る（アスファルト、塩ビシート、タイルは適用不可）。

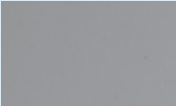
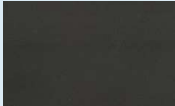
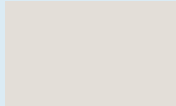
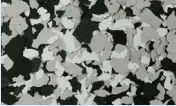
4

【標準工程図】



5

【使用材料目安※】

製品名	材 質	荷 姿	色	塗布面積 /set あたり※
プライム コート	変性エポキシ樹脂	3.5kg 〔主剤 3kg 硬化剤 0.5kg〕	   グレー ブラック ホワイト	約 10 ~ 15㎡
フレーク チップ	樹脂チップ	1kg/ 袋	   グラナイト アウトバック ハミングバード	約 2 ~ 3㎡
UC トップコート	ポリアスパラギン酸系 ウレア樹脂	3kg 〔主剤 2kg 硬化剤 1kg〕	— (クリアー)	約 10㎡

※ 標準工程で施工した場合の目安です。ローラー含侵や材料ロスのため実際の塗布面積は1割程度減る場合があります。

6

【性状：UCトップコートとして】

項 目	評価結果
硬さ, ショア D	HDD=66
摩耗性, CS17, 1kgf, 1000 回転	0.013g
耐薬品性 / エンジンオイル	劣化・変色なし (48 時間放置)
耐薬品性 / バッテリー液 (40% 硫酸)	劣化・変色なし (48 時間放置)

注意)

- 現場施工タイプの特性上、サンプルと仕上がり外観が同一にならない場合があります。
- 在庫状況により納期が掛かる場合がありますのでご相談ください。
- 歩行可能までの工期は標準で2日間となります。(施工可能気温5～40℃) *面積・外気温による。
- 屋外の直射日光が当たる部位に施工する場合、5年程度で艶の低下がみられる場合があります。その場合、研磨後にUCトップコートを塗布することで光沢が蘇ります。
- 改良のため予告なく製品仕様を変更する場合があります。

輸入・販売

国土交通大臣許可 (般-02) 第21502号

株式会社 キューケン

[本社]

〒374-0113

群馬県邑楽郡板倉町泉野 2-40-17

TEL: 0276-61-3039

e-mail: info@kyuken.com
http://www.kyuken.com



キューケン
サイトトップページ

販売代理店